

# Wolfram

## Technisches Datenblatt

<b>Chemische Zusammensetzung</b>	W min. 99,95%	
<b>Werkstoffnormen</b>	ASTM B760	Wolfram-Bleche, Platten, Folien
	ASTM F288	Wolfram-Draht
<b>Anwendungsgebiet</b>	Leuchtmittelindustrie Sportgeräte Medizintechnik Flugzeugindustrie	
<b>Werkstoffeigenschaften</b>	sehr hohe Dichte sehr harter und spröder Werkstoff sehr hoher Schmelzpunkt sehr gute Abschirmungswirkung gegen radioaktive Strahlungen sehr spröde schwierige Bearbeitung	
<b>Physikalische Eigenschaften</b>	Dichte (20 C°)	19,3 g/cm <sup>3</sup>
	Elektrische Leitfähigkeit (20 C°)	18,5 MS/m
	Schmelzpunkt	3422 C°
	Siedepunkt	5930 C°
	Spezifische Wärme	0,14 J/gK
	Wärmeleitfähigkeit (20 C°)	1,70 W/cmK
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	Härte (20 C°)	min. 360 HV
	Zugfestigkeit (R <sub>m</sub> ) (20 C°)	600-4000 N/mm <sup>2</sup>
	E-Modul	410 GPa
	G-Modul	165 GPa
<b>Lieferformen</b>	Bleche, Bänder, Folien, Rundstangen, Drähte, Wendel, Fertigteile Fertigteile: Targets, Tiegel, Schrauben, Filaments, Sinterschiffchen	
<b>Abmessungen</b>	Bleche:	Dicke: 0,2 - 50mm, max. Länge: 1000mm
	Rundstangen:	Ø2 - 100mm; max. Länge: 1000mm
	Drähte:	Ø 0,01 - 2,0mm
	Fertigteile:	gemäß Zeichnung
<b>Weitere Wolfram-Legierungen</b>	Wolfram-Silber (W65Ag, W75Ag, W80Ag) Wolfram-Rhenium (WRe3, WRe5, WRe25, WRe26) Wolfram-Kupfer (WCu60/40, WCu70/30, WCu75/25, WCu80/20, WCu90/10) Wolfram-Schwermetall (HD17=W90NiFe und W90NiCu) (HD17.5=W92.5NiFe) (HD18=W95NiFe und W95NiCu) (HD18.5= W97NiFe)	