

## Tantal

### Technisches Datenblatt

<b>Chemische Zusammensetzung</b>	Ta min. 99,95%		
<b>Werkstoffnormen</b>	ASTM B364 ASTM B365 ASTM B521 ASTM B708 ASTM F560	Tantal und Tantallegierungen: Bolzen Tantal und Tantallegierungen: Stäbe und Drähte Tantal und Tantallegierungen: Rohre Tantal und Tantallegierungen: Bleche und Platten Reines Tantal für die Medizintechnik	
<b>Anwendungsgebiet</b>	chemische Anlagen und Apparatebau Medizintechnik Hochtemperaturanlagen Beschichtungstechnik Vakuumöfen		
<b>Werkstoffeigenschaften</b>	exzellente Korrosionseigenschaften gegenüber Säuren sehr hoher Schmelzpunkt gute Verformbarkeit gut schweißbar		
<b>Physikalische Eigenschaften</b>	Dichte (20 C°) elektrische Leitfähigkeit Schmelzpunkt Siedepunkt Spezifische Wärme Wärmeleitfähigkeit (20 C°)		16,60 g/cm <sup>3</sup> 20 MS/S 2996 °C 6000 °C 0,14 J/gK 54 W/cmK
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		geglüht	ungeglüht
	Härte (20 C°)	HV	80 - 100 180 - 210
	Zugfestigkeit (R <sub>m</sub> ) (20 C°)	N/mm <sup>2</sup>	255 - 320 575 - 675
	E-Modul	GPA	186 186
	Dehnung A <sub>5</sub>	%	20-35 2 - 20
	Dehngrenze (R <sub>p0,2</sub> )	N/mm <sup>2</sup>	ca. 100 ca. 200
<b>Lieferformen</b>	Bleche, Platten, Folien, Drähte, Rohre, Rund-, Flach- und Vierkantstangen Fertigteile: Targets, Schiffchen, Tiegel, Schrauben und Muttern		
<b>Abmessungen</b>	Bleche: Rundstangen: Drähte: Rohre: Fertigteile:	Dicke: 0,5 - 20mm, max. Breite/Länge: 200mm/600mm Ø 3 - 100mm Ø 0,25 - 2mm Ø 2 - 100mm, Dicke: 0,2-5,0mm gemäß Zeichnung	
<b>Weitere Rhenium-Varianten</b>	Tantal-Wolfram (TaW2.5; TaW10) Tantal-Niob (TA60Nb40)		