

### Normen

Werkstoff-Nr.	EN Werkstoff-Nr.	EN Werkstoffbezeichnung
2.0978	CW308G	CuAl11Fe6Ni6

### Beschreibung

CuAl11Fe6Ni6 ist eine Kupfer-Aluminium-Legierung mit Zusatz von Eisen und Nickel.

### Besondere Eigenschaften

Gute Korrosions- und Meerwasserbeständigkeit. Keine Gefahr der Spannungsrißkorrosion. Hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit. Hohe Zunderbeständigkeit.

### Chemische Zusammensetzung

Si ≤ %	Mn ≤ %	Ni %	Cu %	Al %
0,20	1,50	5,00-7,00	Rest	10,5-12,5
Fe %	Pb %	Zn %		
5,00-7,00	≤ 0,05	≤ 0,50		

### Mechanische Eigenschaften 20°C

Härte HB 30 ≤ HB	0,2% Streckgrenze R <sub>p</sub> ≥ N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> ≥ %	Elastizitätsmodul kN/mm <sup>2</sup>
210	410	740-760	4-6	115

### Physikalische Eigenschaften 20°C

Dichte g/cm <sup>3</sup>	Spezifische Wärme J/kg K	Wärmeleitfähigkeit W/m K	Elektr. Leitfähigkeit MS/m
7,6	450	63	4,6

### Anwendungsgebiete

Lagerteile, Platten, Armaturen, Kolbenstangen, Achsen, Antriebswellen, Rotorkeile, Zahnräder

### Lieferbare Produktformen für 2.0978 / CuAl11Fe6Ni6

