

Normen

| Werkstoff-Nr. | EN Werkstoff-Nr. | EN Werkstoffbezeichnung |
|---------------|------------------|-------------------------|
| 2.0971 | CW304G | CuAl9Ni3Fe2 |

Beschreibung

CuAl9Ni3Fe2 ist eine Kupfer-Aluminium-Legierung mit Zusatz von Eisen und Nickel.

Besondere Eigenschaften

Gute Korrosions- und Meerwasserbeständigkeit. Keine Gefahr der Spannungsrißkorrosion. Hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit. Hohe Zunderbeständigkeit.

Chemische Zusammensetzung

| Si ≤ % | Mn ≤ % | Ni % | Cu % | Al % |
|-----------|-----------|-----------|---------|-----------|
| 0,10 | 2,50 | 2,00-4,00 | Rest | 8,00-9,50 |
| Fe % | Pb % | Zn % | | |
| 1,00-3,00 | ≤ 0,05 | ≤ 0,20 | | |

Mechanische Eigenschaften 20°C

| Härte HB 30 ≤ HB | 0,2% Streckgrenze R _p ≥ N/mm ² | Zugfestigkeit R _m N/mm ² | Dehnung A ₅ ≥ % | Elastizitätsmodul kN/mm ² |
|---------------------|---|---|-------------------------------|---|
| 130 | 290 | ≥ 600 | 16-22 | 120 |

Physikalische Eigenschaften 20°C

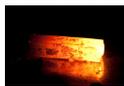
| Dichte g/cm ³ | Spezifische Wärme J/kg K | Wärmeleitfähigkeit W/m K | Elektr. Leitfähigkeit MS/m |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| 7,6 | 450 | 50 | 4-6 |

Anwendungsgebiete

Lagerteile, Platten, Armaturen, Kolbenstangen, Achsen, Antriebswellen, Rotorkeile, Zahnräder,

Lieferbare Produktformen für 2.0971 / CuAl9Ni3Fe2

Schmiede-/
Gussstücke



Fertigteile
(Zeichnung)

