

Handelsname | CNCS

Normen

Werkstoff-Nr.	EN Werkstoff-Nr.	EN Werkstoffbezeichnung	UNS
≈2.0855	CW111C	CuNi2SiCr	C18000
RWMA			
Class 3			

Beschreibung

CuNi2SiCr ist ein niedriglegierter Kupferwerkstoff und ist thermisch aushärtbar.

Besondere Eigenschaften

Gute mechanische Eigenschaften und hohe thermische und elektrische Leitfähigkeit. Hohe Festigkeit.

Chemische Zusammensetzung

Si ≤ %	Mn ≤ %	Cr %	Ni %	Cu %
0,50-0,80	0,10	0,20-0,50	2,00-3,00	Rest
Fe %	Pb %			
≤ 0,15	≤ 0,02			

Mechanische Eigenschaften 20°C

Härte HB 30 ≤ HB	0,2% Streckgrenze R _p ≥ N/mm ²	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ ≥ %	Elastizitätsmodul kN/mm ²
220	500	650-780	10	140

Physikalische Eigenschaften 20°C

Dichte g/cm ³	Spezifische Wärme J/kg K	Wärmeleitfähigkeit W/m K	Elektr. Leitfähigkeit MS/m
8,84	420	190-240	≥ 23

Anwendungsgebiete

Aluminium-Druckguss, Formenbau, Schweißtechnik

Lieferbare Produktformen für ≈2.0855 / CuNi2SiCr

Bleche	Stangen	Rohre	Schmiede-/Gussstücke	Fertigteile (Zeichnung)
				